

ONGLIFE hospital

100% recycled plastics



Sites de production et développement durable



EMAS:

- Processus d'amélioration continue de la performance environnementale
- Publication annuelle du rapport environnemental
- Gestion durable de l'eau et de l'énergie
- Respect social



DIN ISO 14001:

- Processus d'amélioration continue de la réduction des déchets, d'émission de CO₂, de la consommation de matières premières et de gain énergétique



DIN ISO 50001:

- Processus d'amélioration continue de la gestion énergétique: performance, efficacité, sécurité, utilisation et consommation



A.I.S.E.-Charter:

- Production sûre et durable de produits détergents



DIN ISO 9001:

- Processus d'amélioration continue des procédures et de la satisfaction clients
- Mise en place d'un système de contrôle qualité pour la production et le développement des produits

green-Effective® Emulsion résistante aux désinfectants

■ Performance éco-optimisée et conception éco-bénéfiques

Performance éco-optimisée et conception éco-bénéfiques



- Respecte les critères de l'écolabel autrichien
- Abandon complet des ingrédients (éco)toxiques
- Performance supérieure à dosage plus faible

Biodégradabilité complète



- ONGLIFE hospital et tous ses ingrédients sont totalement biodégradables comme prouvé par le test de minéralisation selon la ligne directrice OCDE 302 B*

*plus d'information sur le site wmpof.com

Biodégradabilité



- ONGLIFE hospital et tous ses ingrédients sont biodégradables à long terme comme prouvé par le test de minéralisation selon la ligne directrice OCDE 302 B*

*plus d'information sur le site wmpof.com

Utilisation prioritaire d'ingrédients renouvelables – amélioration continue du taux de recyclage



- Production à partir d'ingrédients végétaux renouvelables et d'énergie 100% solaire, thermique ou hydroélectrique
- Eau puisée et traitée sur le site de production

Déclaration des ingrédients

Pour la liste des ingrédients, veuillez consulter la fiche de données de sécurité

Qualité allemande – pour un développement économique durable



- Pionnier depuis 30 ans dans le développement de produits durables
- Des solutions d'hygiène globales et compétitives
- Des marques reconnues

Formation des utilisateurs et conseils personnalisés aux solutions d'hygiène durable



- Transfert de compétence aux utilisateurs par une équipe de conseillers qualifiés
- Optimisation de votre gestion du nettoyage, grâce à des plans d'hygiène personnalisés et des recommandations de méthodes
- Amélioration de votre offre de service et de l'image de votre entreprise



makes the difference

LONGLIFE hospital

100%
recycled
plastics


green-Effective® Emulsion résistante aux désinfectants

■ Résistant aux désinfectants* ■ Longue durée ■ Facile d'application

Performances

- LONGLIFE hospital résiste aux désinfectants hors liquide hydroalcoolique*.
- L'emulsion forme un film protecteur uniforme résistant qui protège efficacement le sol des fortes sollicitations mécaniques. Elle convient aux zones ayant des exigences d'hygiène spécifiques.
- Sécurité: LONGLIFE hospital est antidérapante (selon DIN 51131) par sa formulation même dans les cas de fort trafic.
- Facile d'entretien, LONGLIFE hospital offre une haute résistance aux traces noires et à l'encrassement. L'utilisation de LONGLIFE hospital réduit le ré-encrassement et vous apporte une propreté durable.
- La fluidité de LONGLIFE hospital permet une application aisée et apporte un brillant immédiat. Un lustrage à très haute vitesse permet d'augmenter la durée de vie de la protection.
- Par l'abandonnant de composants (éco)toxiques (p.ex.: zinc, TBEP, tensioactifs fluorés et parfum), LONGLIFE hospital assume sa responsabilité vis-à-vis des générations futures.

Utilisation et Dosage



Dosage selon le mode d'application et le degré de salissure. Suivre les instructions ci-dessous.



concentré

Préparation du sol : Décaper le sol, enlever toute saleté et anciennes couches de dispersion.



Traitement initial : Appliquer 2 à 3 couches fines et uniformes. Laisser sécher 30mn min. entre chaque application.



grandes surfaces: Toujours traiter de petites surfaces et veiller à ne pas laisser sécher le décapant sur le sol. Pouvoir couvrant: env. 2l/100 m².



200 ml/L

Revêtement : Eliminer les éraflures en utilisant la méthode du spray nettoyant et une monobrosse haute vitesse équipée d'un disque rouge.



Après le temps de séchage final (1 Jour), lustrer avec une monobrosse ultra haute vitesse (>1000U)

Domaines d'application

- LONGLIFE hospital est recommandé pour l'entretien des revêtements de sol résistant à l'eau en particulier dans les établissements de santé, par exemple : les hôpitaux, les cabinets médicaux, les maisons de retraite, les centres de rééducation, etc.
- Ne pas appliquer sur du bois non vitrifié. Avant d'utiliser l'émulsion sur des revêtements en caoutchouc, veuillez effectuer une zone d'essai.

Précautions d'utilisation, de stockage et de conservation

Sécurité: Produit réservé à un usage strictement professionnel. Pour plus d'informations, veuillez consulter la Fiche de données sécurité disponible sur demande pour les professionnels,

Stockage: Stocker à température ambiante dans l'emballage d'origine. Protéger du gel.

Environnement: Ne jeter que les emballages entièrement vides dans les containers spéciaux.

Unité de vente

Ref. d'achat.: 716038 2 x 5 L

Le partenaire à votre service

pH

